

クイックジョイント／クイックファスナー・カバーセット 取扱説明書

クイックジョイント(継手)及びクイックファスナー(金具)・カバーセットを正しく、安全に使用していただくためにこの取扱説明書をよくお読み下さい。

! この記号は、必ず実行していただく『強制』内容です。

⊘ この記号は、してはけない『禁止』内容です。

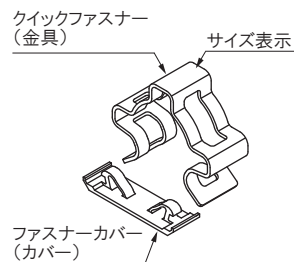
! この記号は、気を付けていただきたい『注意喚起』内容です。

【仕様】

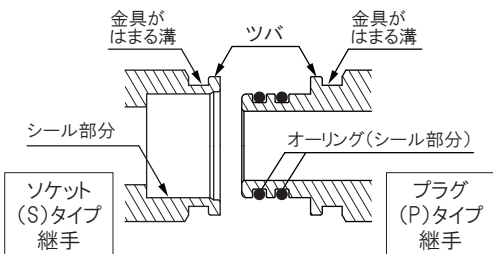
継手と金具をセットで使用した場合の仕様は以下の通りです。仕様の範囲内で使用して下さい。

	最高許容圧力	使用温度範囲	使用流体(用途)
継手・ヘッダー	1.75MPa	-20℃～95℃	冷温水(給水・給湯)
ボールバルブ	1.0MPa		不凍液(暖房・融雪)

- ・実使用における流体圧力と流体温度は、接続する樹脂管等の相手物の性能を必ず確認して下さい。
- ・金具は継手サイズに合わせ、2Q-QF14-SET(Ⓢ14刻印入り)又は2Q-QF20-SET(Ⓢ20刻印入り)を必ず使用して下さい。
- ・付属されているファスナーカバー(カバー)を必ず取付けて下さい。



【施工手順】 2種類の接続方法があります。不完全な接続は漏水の原因になります。



<ソケット×プラグ>の組合せ

ソケットにプラグを挿入します。ツバの端面どうしが当たるまで押し込んで下さい。

<ソケット×コネクター>の組合せ

ソケットにコネクターを差込み、ソケットを挿入します。ツバの端面どうしが当たるまで押し込んで下さい。

※QF14コネクターは金具が2個必要です。

2 金具を継手の溝に確実に装着して下さい。金具の真ん中に継手のツバがあることを確認して下さい。

3 継手及び金具を回転しながら引っ張り、金具が確実にハマっていること、継手が抜けないことを確認して下さい。

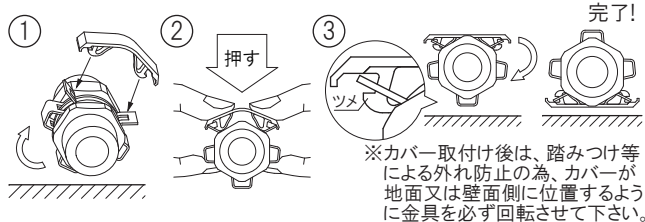
4 付属されているカバーを必ず取付けて下さい。

5 カバーを取付後、カバーが地面又は壁面側に位置するように、金具を回転させて下さい。踏みつけ等による金具やカバーの外れが防止でき、安心してご使用になれます。

【カバーの取付け方法】

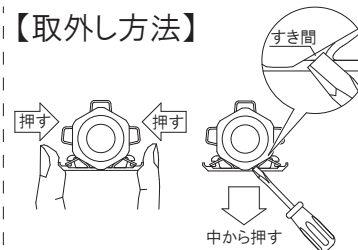
! 強制
カバーは必ず取付けて下さい。

- カバーには、以下の機能があります。
- ・継手及び金具が正しく取付けられているかどうかのチェック機能
 - ・金具単独の場合よりも外れにくくなる機能
 - ・金具の角でのケガ防止機能



- ①金具を取付け後、金具を180°回転させます。
- ②カバーを少し曲げ、継手のツバと金具との間にカバーのツメをしっかりと押し込みます。
- ③カバーを取付け後、カバーが地面又は壁面側に位置するように、金具を回転させます。

【取外し方法】



カバーを両側から内側へ押しと取外せます。取外しにくい場合は、継手とカバーのすき間にドライバー等を差込んで取外して下さい。

【保管及び施工上の注意事項】

- ・継手は雨や日光の当たらない場所で必ず保管して下さい。
 - ・保護キャップ・ポリ栓等は、必ず施工直前に外して下さい。施工前に、継手内外部に異物がないか、表面にキズや汚れがないか必ず確認して下さい。
 - ・施工後、継手及び金具を回転しながら引っ張り、金具が確実にハマっていること、継手が抜けないことを必ず確認して下さい。
 - ・金具には、付属されているカバーを必ず取付けて下さい。その際、踏みつけ等による金具やカバーの外れを防止するため、カバーが地面又は壁面側に位置するように、金具を回転させて下さい。
 - ・金具が大きく変形した場合には必ず新品と交換して下さい。
 - ・継手のオーリング交換時は必ず別売の専用オーリングを使用して下さい。市販のオーリングは使用できません。
 - ・凍結の可能性がある場合は、必ず凍結防止対策(保温処理や水抜システムの構築)を施して下さい。金具が破損し、漏れの原因となります。
- !** 強制
- ・継手は灯油等の油類に使用してはいけません。
 - ・継手を落下させてはいけません。変形により接続できなくなったり、キズが付くと漏れの原因となる恐れがあります。
 - ・接続部に曲げ荷重がかかるような配管はしてはいけません。
 - ・斜め挿入をしてはいけません。継手にキズが付く、漏れの原因となる恐れがあります。
 - ・黄銅(C3604、C3771)製、青銅(CAC406、CAC406C)製ともに埋設してはいけません。
 - ・子供の手が届く場所に保管及び施工してはいけません。
- ⊘** 禁止
- !** 注意
- ・継手はオーリングでシールされますので、保管、運搬時にキズ及び異物が付かないように注意して下さい。
 - ・金具を外す際は、金具が飛んでケガをする恐れがありますので注意して下さい。金具が外しにくい場合は、刻印表示部の凸にドライバー等を差込んで引き抜いて下さい。

株式会社 **オンダ** 製作所

●営業本部 〒501-3263 岐阜県関市広見851番地の3
TEL (0575)24-8585 (代)

URL <https://www.onda.co.jp/>

商品の技術的なお問合せ専用回線です。(ご注文は営業窓口へお願いいたします。)

お客様相談窓口 ☎ 0120-12-8585

受付時間 9:00～12:00/13:00～17:00 (土・日・祝日・夏期休暇・年末年始を除く)